



AMC MACHINERY

MANUAL DE OPERACIÓN

AMC Paper Edge Protector Stacker
Modelo: ZHJ-120G-ST



REV 08/23

Serie: AMC230610H120GST

ESP

Español

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Capítulo 1:

ADVERTENCIA

La máquina debe ser encendida y usada solo después de que el personal de servicio y de mantenimiento haya leído cuidadosamente el presente manual.

El personal encomendado debe haber leído y entendido su contenido. La firma **AMC Industrial Development Company Limited** declina toda responsabilidad por cada falla ocurrida en consecuencia de operaciones inapropiadas e incautas, que no vayan con lo conforme descrito en el presente manual, llevado a cabo por personal inexperto.

Las presentes instrucciones son dirigidas a personal calificado y/o con experiencia. Para prevenir daños a las personas o cosas, **AMC Industrial Development Company Limited** recomienda al cliente **informar adecuadamente a los operadores del riesgo derivado del uso de la máquina.**

En caso de que la máquina sea usada por personal inexperto, sería recomendable que personal calificado y experimentado apoye a las personas que usen la máquina. El operador siempre debe hacer uso de su equipo de protección de ley y que el empleador ponga a su disposición.

El personal responsable del mantenimiento del equipo debe tener práctica y ser adecuado para el tipo de actividades, debe mostrar la fiabilidad necesaria para garantizar la seguridad y escrupulosidad de los controles y trabajos de mantenimiento.

A) Mesa de Transmisión

1) Función de encendido

A) Presione el switch de encendido/apagado para activar la mesa de transmisión



Código	Función
A	Botón de Encendido/Apagado

2) Función de apagado

A) Presione el switch de encendido/apagado para desactivar la mesa de transmisión



Código	Función
A	Botón de Encendido/Apagado

B) Apilador Contador

1) Descripción del Papel de Control



Código	Función
A	Pantalla Táctil
B	Llave de Encendido
C	Luz de Encendido
D	Botón de Encendido
E	Botón de Apagado
F	Switch de Energía

2) Función de Encendido

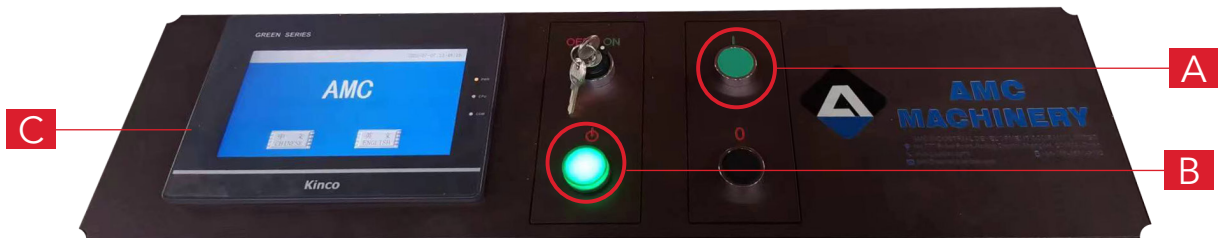
A) Girar el SWITCH DE ENERGÍA a la posición de ON. (Se ubica en el costado izquierdo del panel de control)



B) Girar la LLAVE DE ENCENDIDO en sentido de las manecillas del reloj (Hacia la Derecha).

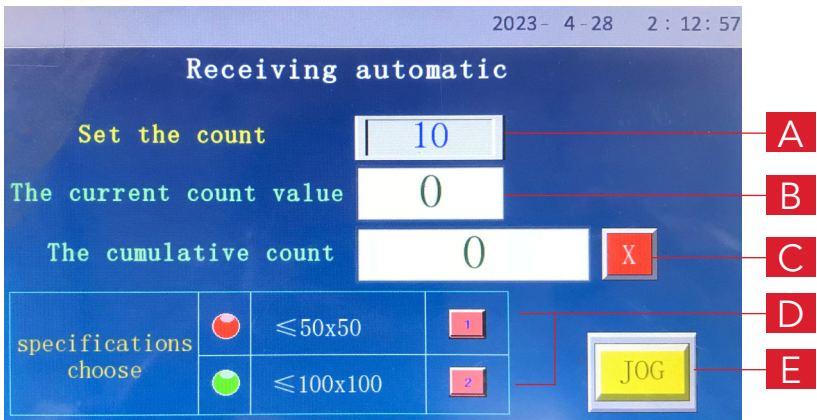


D) Presionar el BOTÓN DE ENCENDIDO, el cual se iluminará cuando este en posición de encendido y en automático se iluminará la PANTALLA TÁCTIL.



Código	Función
A	Botón de Encendido
B	Luz de Encendido
C	Pantalla Táctil Encendida

3) Configuración de la Pantalla Táctil



Código	Función	Uso
A	Set the Count	# de piezas a contar por cada canal, se sugiere un mínimo de 5 y un máximo de 10 piezas.
B	Current Count Value	# de piezas que lleva contadas, cuando llega al valor establecido en la función SET THE COUNT, reinicia a CERO.
C	Cumulative Count	# de piezas totales contadas por turno de producción.
D	Specifications Choose	50 x 50 Presionar Botón No. 1, para mover 1 desplazamiento cada vez que llegue al valor establecido en la función SET THE COUNT. 100x 100 Presionar Botón No. 2, pra mover 2 desplazamientos cada vez que llegue al valor establecido en la función SET THE COUNT.
E	Jog	Realiza desplazamientos de manera manual.

4) Función de Apagado

A) Presionar el botón color negro.



Código	Función
A	Botón de Apagado

B) Girar la LLAVE DE ENCENDIDO en sentido contrario de las manecillas del reloj (Hacia la izquierda).



C) Girar el SWITCH DE ENERGIA a la posición de OFF.



