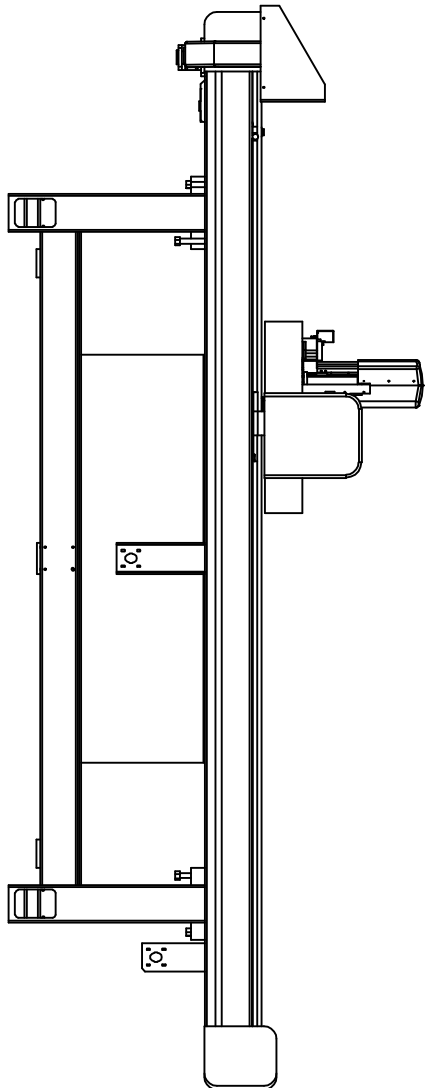
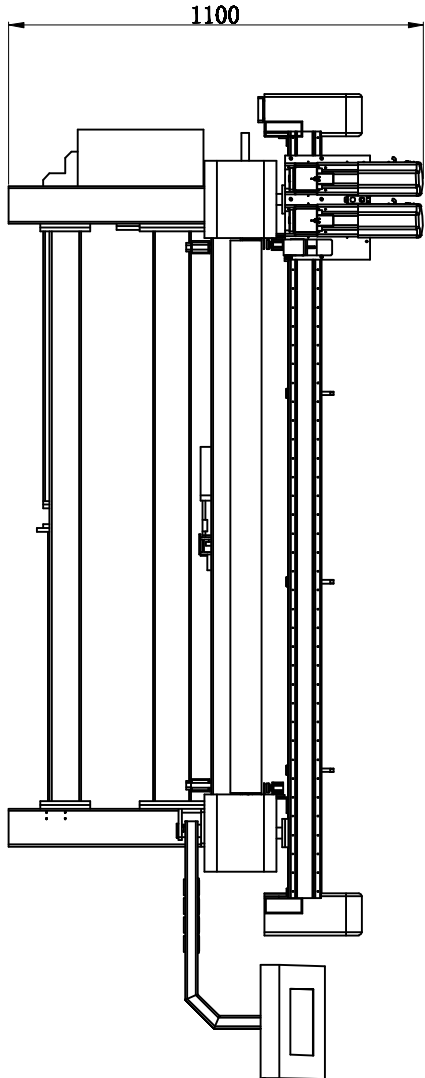
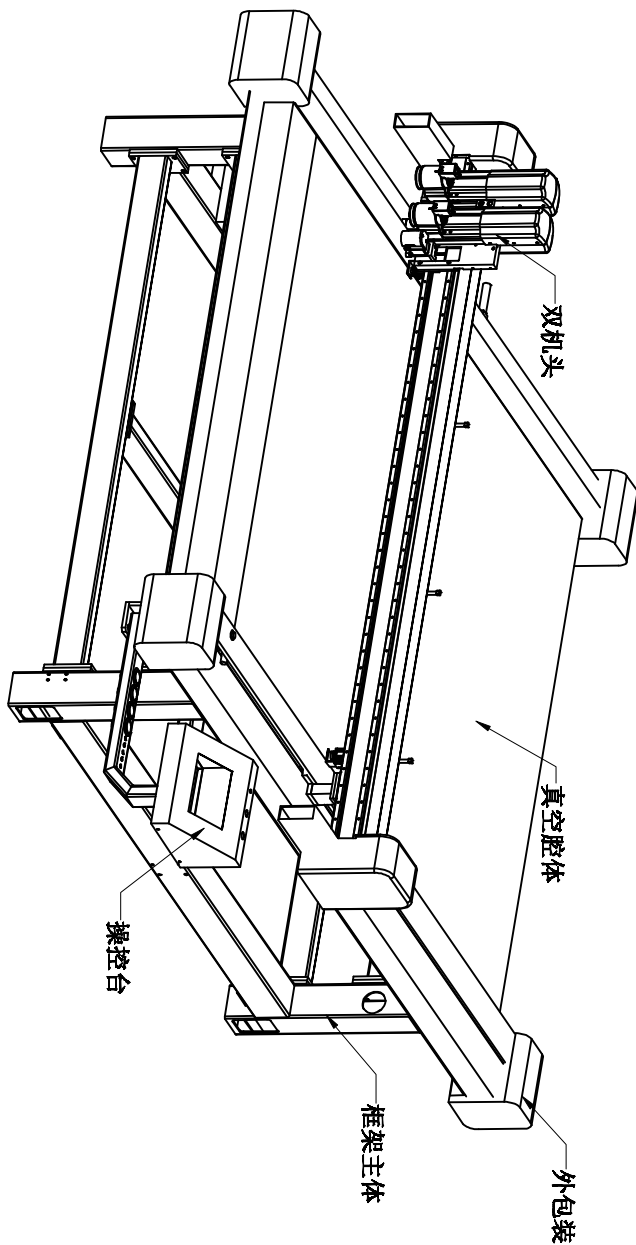
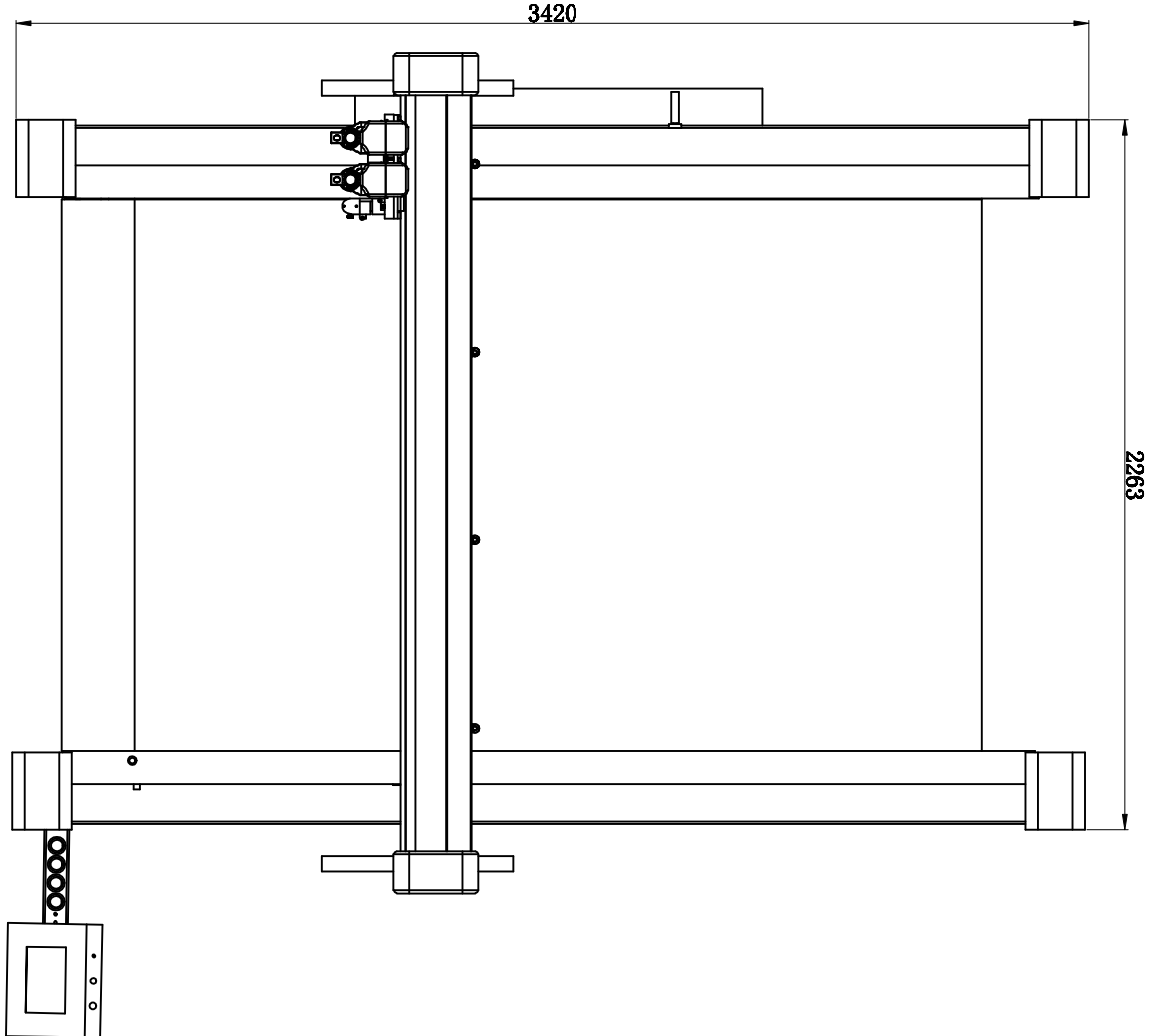




普通加工尺寸公差				形位公差				设计	签字	日期	75整体框架		
基本尺寸		加工方法	切削加工	压力加工	平行度	0.02/100		校 对	高先兵	2013.6.8	6061		
>1		≤30	±0.1	±0.25	直角度			工 艺					
>30		≤120	±0.2	±0.45	同轴度	0.15/100	对称度	0.2					
>120		≤320	±0.3	±0.6	压力弯曲 角度偏差	直角		±1°					
>320		≤1000	±0.4	±1.1		其他角度		±3°	审 核				
								批 准					
DCZ75-01-01-00				S.1		DCZ75-01-01-00			数量		共 1 张 第 1 张		
				比 例		1			1:1		上海信奥科技有限公司		

- 技术要求:
- 1. 未注倒角1X45°，圆角R0.5
 - 2. 去毛刺
 - 3. 内外表面处理要求:本色氧化
 - 4. 未注公差:尺寸公差按GB/T1104-m
 - 5:表面不可有碰伤、划痕、油污等不良现象